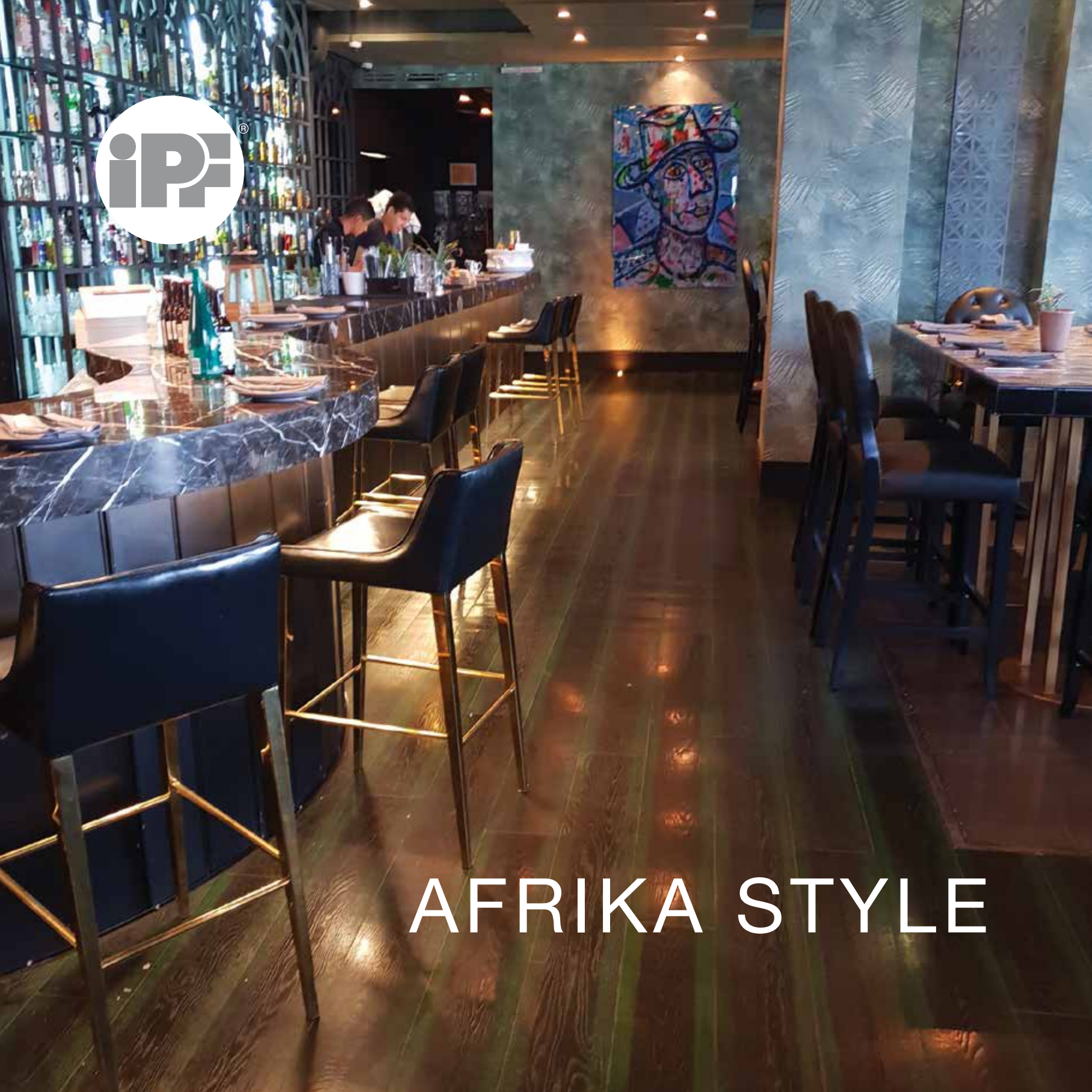


AFRIKA STYLE

www.dolcevitadesign.it

IPF aderisce al programma commerciale/editoriale Sistema Casa GANT/Dolcevita Design a cura di GANT srl per la promozione dello stile italiano nel mondo.

IPF subscribes to Sistema Casa GANT/Dolcevita Design to promote Italian style worldwide.

IPF adhère au programme commercial/éditorial Sistema Casa GANT/Dolcevita Design édité par GANT srl pour la promotion du style italien dans le monde.

IPF participa al programa comercial/editorial Sistema Casa GANT/Dolcevita Design para la promoción del estilo italiano en el mundo.

FATTO IN **ITALIA**

Tutte le finiture delle collezioni IPF sono fatte in Italia dai nostri artigiani. La gamma smart solution è prodotta in Europa.

All IPF collections finishes are made in Italy by our craftsmen. Smart solution range is made in Europe.

Toutes les finitions des collections IPF sont fabriquées en Italie par nos artisans. La gamme smart solution est fabriquée en Europe.

Todos los acabados de las colecciones IPF son realizados en Italia por nuestros expertos artesanos. La gama smart solution es realizada en Europa.

Il marchio della gestione forestale responsabile
FSC® C129690

Richiedi prodotti certificati FSC®
Ask for FSC® certified products

antibatterico
antibacterial
antibactérien
antibacteriano

Cfl-s1

alta resistenza
high resistance
haute résistance
alta resistencia

classe E1
formaldehyde free
sans formaldéhyde
sin formaldehído

Tutta la produzione IPF è conforme alla normativa CE.
La IPF si impegna a non trattare essenze inserite negli elenchi CITES (specie protette o a rischio di estinzione).

All products comply to CE standards.
IPF only buys safe woods not listed by CITES, for the purpose of the environment protection and biodiversity conservation.

Toute la production IPF est conforme aux normes CE.
IPF s'engage à ne pas traiter les essences mentionnées dans les listes CITES (espèces protégées ou menacées).

Toda la producción IPF cumple con la norma CE.
IPF no utiliza esencias incluidas en los listados CITES (especies protegidas o en riesgo de extinción).

FSC®
Certificazione della catena di custodia che garantisce la provenienza della materia prima da foreste gestite nel rispetto di rigorosi standard ambientali, sociali ed economici.

FSC®
Chain of custody (CoC) tracks FSC® certified material through the production process from the forest to the consumer. FSC® promotes environmentally appropriate, socially beneficial, and economically viable management of the world's forests.

FSC®
La certification de la chaîne de contrôle FSC® garantit que le bois utilisé provient de forêts certifiées gérées de manière responsable et en conformité avec normes environnementales, sociales et économiques strictes.

FSC®
La certificación de la cadena de custodia FSC® asegura que la madera utilizada proviene de bosques certificados manejados responsablemente y en conformidad con estándares ambientales, sociales y económicos estrictos.

FORMALDEIDE
IPF si attiene scrupolosamente a quanto previsto dalla classe E1, la più rigorosa e restrittiva tra le classi disciplinate dalla normativa Europea UNI EN 14342.

FORMALDEHYDE
IPF fully complies to the class E1 regulation, which is amongst the strictest European regulations (UNI EN 14342).

FORMALDÉHYDE
IPF respecte les limitations imposées par la classe E1, une des plus rigides réglementations Européennes en vigueur (UNI EN 14342).

FORMALDEHÍDO
IPF respeta plenamente los límites determinados por la clase E1, una de las más restrictivas definidas por las normas Europeas (UNI EN 14342).

LISTO 70/3	490 mm	70 mm
PLANCIA M	1000/1400 mm	150 mm
PLANCIA L TOP	1700/2000 mm	190 mm

LISTO 70/3	**spessore/thickness/épaisseur/espesor** **10 mm** **legno nobile/solid top layer/parement massif/capa de madera noble** **3 mm**
PLANCIA M	**spessore/thickness/épaisseur/espesor** **10,5 mm** **legno nobile/solid top layer/parement massif/capa de madera noble** **4,2 mm**
PLANCIA L TOP	**spessore/thickness/épaisseur/espesor** **15 mm** **legno nobile/solid top layer/parement massif/capa de madera noble** **4,2 mm**

LISTO 70/3	**sistema di posa/installation/pose/colocación** (con adesivo bicomponente/with two component adhesive/ avec colle bi-composants/con adhesivo bicomponente): • **A correre/staggered joints/joints perdus/en continuo** • **GIOTTO 90° spina italiana/herringbone/bâtons rompus/espiga italiana**
PLANCIA M	**sistema di posa/installation/pose/colocación** (con adesivo bicomponente/with two component adhesive/ avec colle bi-composants/con adhesivo bicomponente): • **A correre/staggered joints/joints perdus/en continuo**
PLANCIA L TOP	**sistema di posa/installation/pose/colocación** • **A correre/staggered joints/joints perdus/en continuo** (con adesivo bicomponente/with two component adhesive/ avec colle bi-composants/con adhesivo bicomponente) • **Flottante su tappeto fonoassorbente/floating on foam/** **flottant sur sous couche/flotante sobre colchoneta fonoabsorbente**

PAVIMENTI
LEGNO
PREGIO

Passion for quality woodfloor
Passion pour les planchers de bois de qualité
Pasión para suelos de madera de calidad

Da un'intuizione e dalla volontà di Enzo Muccioli e Titta Silvestrini nasce, nel 1990, la IPF.
Spiccate doti imprenditoriali, passione e cultura del lavoro sono gli ingredienti che hanno consentito ai nostri fondatori di maturare significative esperienze nell'ambito dei trattamenti applicati al legno.
Dal 1996 la nostra produzione di pavimenti in legno, realizzata nel pieno rispetto di rigorose regole di lavorazione, si caratterizza per la continua ricerca di soluzioni a elevato impatto emozionale, dall'eccellente livello prestazionale, applicate a solide basi artigianali.

In 1990 an inspired guess and their will led Enzo Muccioli and Titta Silvestrini to the creation of IPF.
Our founding fathers' entrepreneurial intention, passion and working culture let them learn much about woodfloor treatments, painting, finishes.
Since 1996 we produce our woodfloors following severe rules of manufacturing process and continuously improving the research for solutions of high emotional effect applied to a strong hand-crafted basis.

L'IPF a été fondée en 1990 par l'intuition et la volonté de Enzo Muccioli et Titta Silvestrini. Fortes compétences entrepreneuriales, passion et culture du travail sont les ingrédients qui ont permis à nos fondateurs de développer une expérience significative dans le cadre des traitements appliqués au bois.
Depuis 1996, notre production de planchers en bois, réalisée en pleine conformité avec des règles strictes de traitement, se caractérise par la recherche continue de solutions avec un fort impact émotionnel et un niveau de performance excellente.

Desde la intuición y la voluntad de Enzo Muccioli y Titta Silvestrini nació, en 1990, IPF.
Las capacidades empresariales, la pasión y la cultura para el trabajo permitieron desarrollar experiencias muy importantes en el sector de los tratamientos para la madera.
Desde el año 1996, nuestra producción de suelos de madera, realizada cumpliendo con las más rigurosas reglas de tratamiento, sigue buscando soluciones que evoquen emoción y que tengan un elevado nivel técnico, sin olvidar las fuertes bases artesanales.

ARTIGIANATO
TECNOLOGIA

Handicraft and technology
Artisanat et technologie
Artesanía y tecnología

La caratteristica principale di un pavimento IPF è il livello prestazionale della finitura. Un trattamento studiato e messo a punto nel nostro laboratorio tecnico che, applicato rigorosamente a mano, permette alle nostre tavole di raggiungere performance eccezionali e assolutamente uniche:

a) FINITURA ANTIBATTERICA*
b) ELEVATA RESISTENZA ALLE MACCHIE
c) SIGNIFICATIVA RESISTENZA AI GRAFFI SUPERFICIALI PER UN TRATTAMENTO AD EFFETTO CERA
d) CLASSE Cfl-S1 di resistenza al fuoco*
e) CLASSE DI EMISSIONE FORMALDEIDE E1

Un pavimento IPF non necessita di alcuna manutenzione e può essere pulito con i normali detergenti reperibili in un qualsiasi supermercato.*
Visionare certificati CATAS pubblicati da pag. 188 ed il Vademecum disponibile nell'area tecnica del nostro sito web: www.ipfparquet.it.

***Verificare quanto riportato nel listino prezzi e nelle schede prodotto.**

The main distinctive feature of IPF woodfloor is the high performance coating. The "treatment" has been developed by our technicians and it is applied by hand, board after board, by our craftsmen, providing proven performance and reliability:

a) ANTIBACTERIAL SURFACE*
b) HIGH RESISTANCE TO STAINS
c) RELEVANT RESISTANCE TO SCRATCHES (BEING A WAX EFFECT TREATMENT)
d) FIRE RESISTANCE CLASS Cfl-S1*
e) FORMALDEHYDE CLASS E1

An IPF woodfloor does not need any particular care or maintenance. You can use any neutral detergent available in all supermarkets.*
See CATAS certificates from page 188 and Vademecum, available at technical area at www.ipfparquet.it.

***More information in the price list and in product sheets.**

La caractéristique principale d'un sol IPF est le niveau des prestations des finitions. Un traitement étudié et mis au point dans notre laboratoire technique et appliqué rigoureusement à la main qui permet à nos planches d'avoir de performances exceptionnelles et uniques:

a) FINITION ANTIBACTÉRIENNE*
b) HAUTE RÉSISTANCE AUX TACHES
c) HAUTE RÉSISTANCE AUX RAYURES DE SURFACE POUR UN TRAITEMENT EFFET CIRE
d) CLASSE Cfl-S1 de résistance au feu*
e) CLASSE ÉMISSION FORMALDÉHYDE E1

Un sol IPF ne nécessite pas aucun entretien et peut être nettoyé avec des détergent et produits ménagers normaux.*
Les certificats CATAS sont disponibles de page 188 et le Vademecum dans la section technique de notre site www.ipfparquet.it.

***Ultérieures informations dans la liste de prix et les fiches techniques.**

La característica principal de un suelo IPF es el nivel de prestación del acabado. Un tratamiento desarrollado en nuestro laboratorio técnico que, realizado a mano, permite a nuestros materiales llegar a resultados únicos y eccepcionales:

a) ACABADO ANTIBACTERIANO*
b) ALTA RESISTENCIA A LAS MANCHAS
c) ELEVADA RESISTENCIA A LOS ARAÑAZOS SUPERFICIALES (TRATAMIENTO CON EFECTO CERA)
d) CLASE Cfl-S1 de resistencia al fuego*
e) CLASE DE EMISIÓN FORMALDEHÍDO E1

Un suelo de madera IPF no requiere operaciones de mantenimiento y se puede limpiar con los normales detergentes del supermercado.*
Los certificados CATAS están disponibles desde página 188 y nuestro Vademecum se encuentra en el área técnica de nuestra página web: www.ipfparquet.it.

***Más informaciones en la lista de precios y en las fichas técnicas.**

AFRIKA **STYLE**

antibatterico
antibacterial
antibactérien
antibacteriano

Cfl-s1

alta resistenza
high resistance
haute résistance
alta resistencia

classe E1
formaldehyde free
sans formaldéhyde
sin formaldehído

facile manutenzione
easy maintenance
entretien facile
mantenimiento sencillo

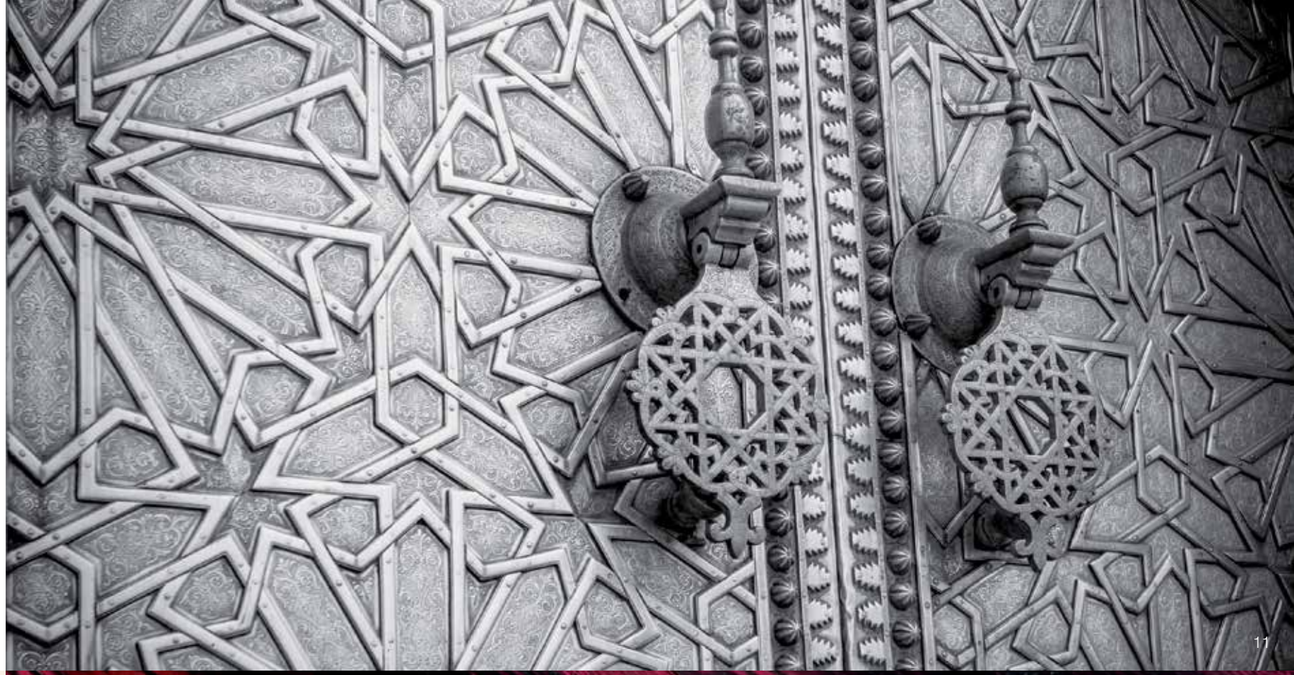
resiste alle macchie
stain resistant
résistant aux taches
resistente a las manchas

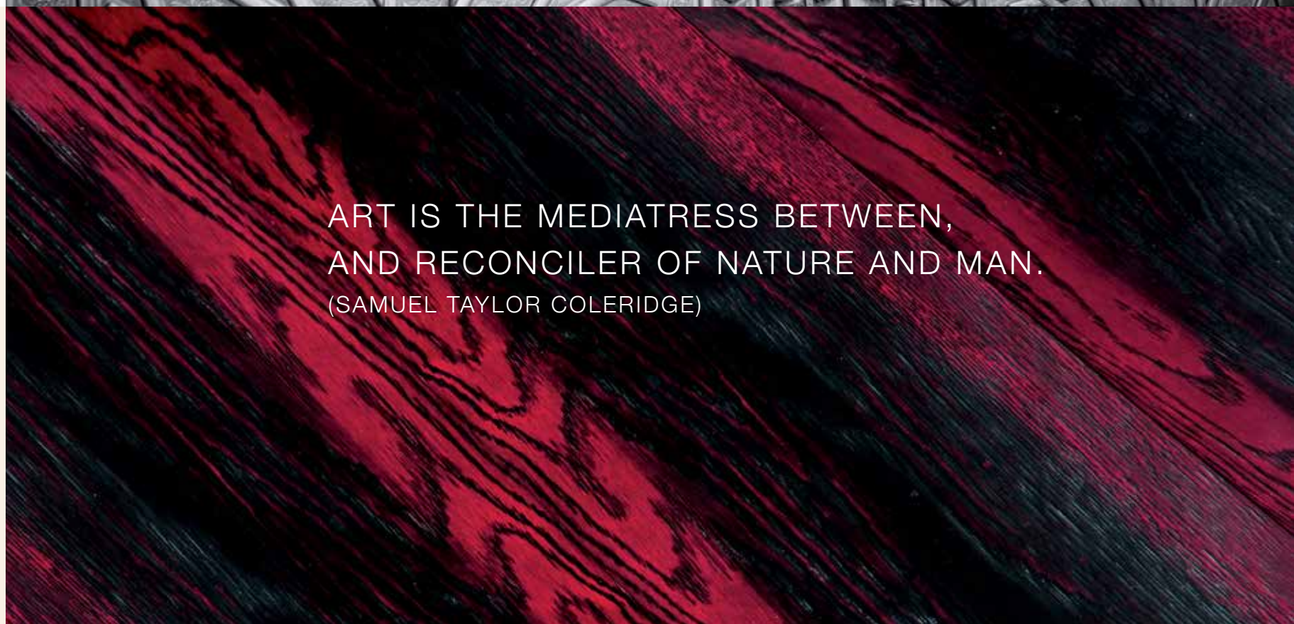
Con Ipf Plus+ introduciamo un nuovo concept di pavimento in legno: progettazione, design, glamour. Parquet prefinito bisellato, spazzolato e decorato a mano. Trattamento superficiale ad effetto cera.

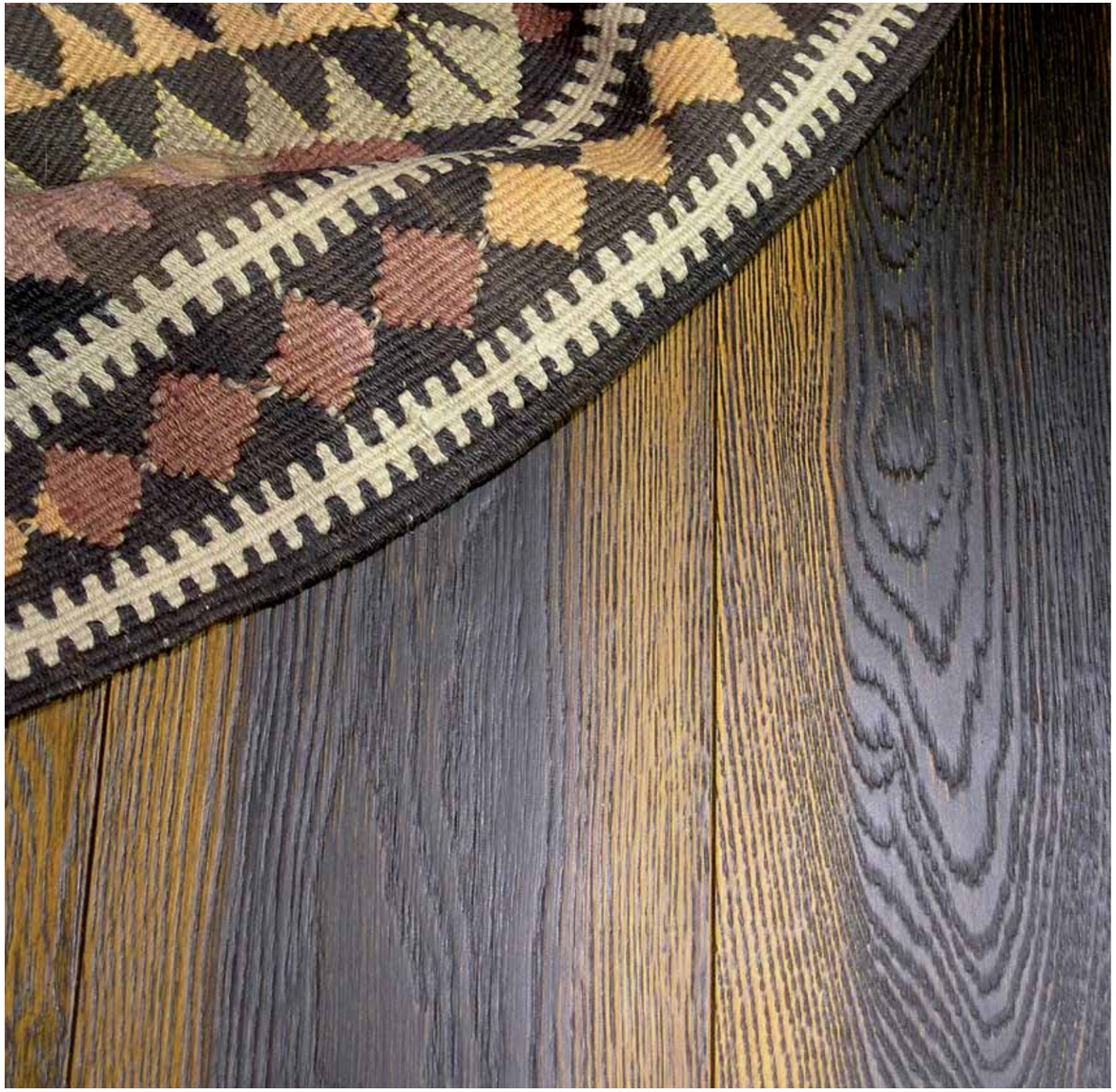
With Ipf Plus+ we introduce a new concept of wood flooring: planning, design, glamour.
Prefinished, bevelled, brushed, hand decorated, wax effect treatment.

Avec Ipf Plus+ nous introduisons un nouveau concept de sol en bois: projet, design, glamour.
Parquet préfini chanfreiné, brossé et décoré à la main. Traitement effet cire.

Con Ipf Plus+ introducimos una nueva idea de pavimento de madera: proyecto, diseño, glamour.
Parquet preacabado biselado, cepillado y decorado a mano. Tratamiento superficial con efecto cera.



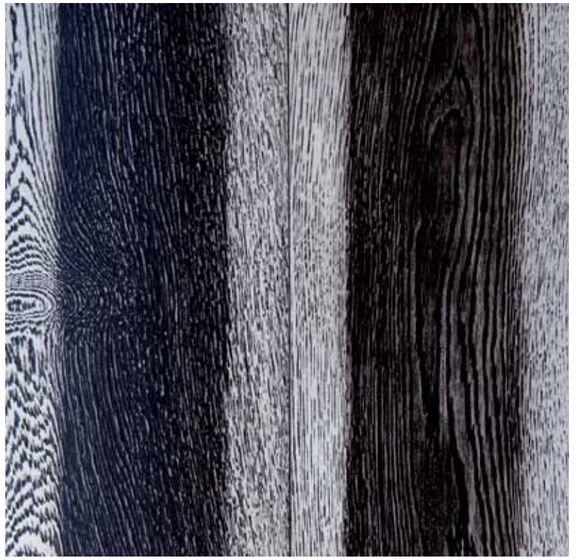




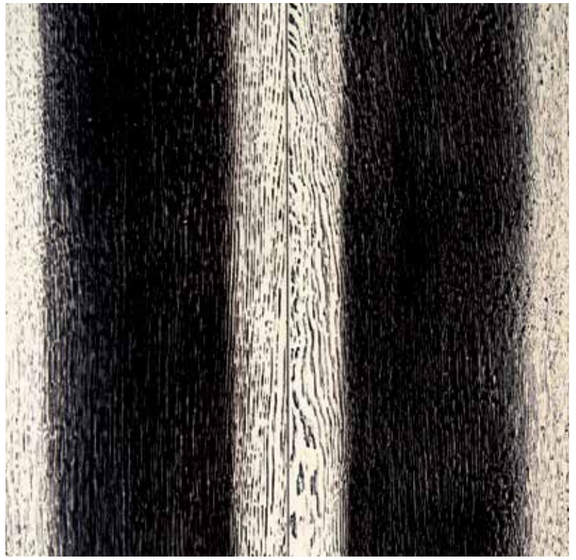
ROVERE.OAK.CHÊNE.ROBLE _ **YOMBE (GN)** Giallo Nero.Yellow Black.Jaune Noir.Amarillo Negro

ROVERE.OAK.CHÊNE.ROBLE _ **MUMUYE (VN)** Verde Nero.Green Black.Vert Noir.Verde Negro

ROVERE.OAK.CHÊNE.ROBLE _ **KWAMI (RN)** Rosso Nero.Red Black.Rouge Noir.Rojo Negro



ROVERE.OAK.CHÊNE.ROBLE _ **CHAMBA (AN)** Argento Nero.Silver Black.Argent Noir.Plata Negro



ROVERE.OAK.CHÊNE.ROBLE _ **BANGWA (BN)** Bianco Nero.White Black.Blanc Noir.Blanco Negro

Certificato IPF - A

CATAS S.p.A.
centro ricerca-sviluppo
laboratorio prove settore legno-arredo

CATAS S.p.A.
Iscr. Reg. Imprese Udine, numero iscr. e Cod. Fisc. 01818850305
Partita IVA: 01818850305
Cap. Soc.: € 686.890 i.v.

Via Antica, 14
I - 33018 San Giovanni al Natisone Ud
Tel. 0432.747211 r.a. - Fax 0432.747250
http://www.catas.com
e-mail: communicazioni@catas.com
Autorizzato dal Ministero dell'Interno (D.M. 26-03-85 Reazione al fuoco)

Filiale:
Via Braille, 5
I - 20035 Lissone Mi
Tel. 039.464567 - Fax 039.464565
e-mail: lissone@catas.com

n. 0027

Rapporto di Prova n°: **45903 / 1**
Data di Ricevimento: 24-01-04
Data di Esecuzione: 01-03-04
Data di Emissione: 05-03-04
Denominaz.campione: CAMPIONE 1

Spett. IPF INDUSTRIA PARQUET FABRIANO S.R.L.
VIA DEL LAZZARETTO, S.N.
60044 FABRIANO (AN)
ITALY

Resistenza ai liquidi freddi (macchie) EN 12720/97

Tipo di materiale sottoposto a prova: legno verniciato

Prodotti	Tempo di applicazione 16 ore Valutazione*	Tempo di applicazione 1 ora Valutazione*	Tempo di applicazione 10 minuti Valutazione*	Tempo di applicazione 10 secondi Valutazione*
Acido acetico (soluz. acquosa 10%)	5	/	/	
Acetone	5			/
Ammoniaca (soluz. acquosa 10%)	5	/	/	
Vino rosso	5	/	/	
Acido citrico (soluz. acquosa 10%)	5	/	/	
Soluzione detergente	5	/		
Caffé	5	/		
Cloramina T (soluz. acquosa 2,5%)	5	/	/	
Inchiostro per timbri	2			
Etanolo (soluz. acquosa 48%)	5	/	/	
Etile-butile acetato (1:1)	4			5
Olio di oliva	5	/	/	
Olio di paraffina	5	/		
Carbonato di sodio (sol. acquosa 10%)	5	/		
Cloruro di sodio (sol. acquosa 15%)	5	/		
Tè	5	/		
Acqua distillata	5	/		
Birra chiara	5	/	/	

Annotazioni:
*Le valutazioni sono state eseguite con luce diretta e luce diffusa. Eventuali discordanze sono evidenziate.

Valutazione dei risultati:

/ non necessaria
non prevista dalla norma UNI 10944

5 = nessun difetto
4 = lieve alone appena visibile
3 = alone visibile da diverse direzioni
2 = impronta marcata
1 = forte degrado superficiale

Classe raggiunta secondo UNI 10944: **B**

Il responsabile di reparto

CENTRO SVILUPPO LABORATORIO PROVE SETTORE LEGNO ARREDO ★ CATAS S.p.A. S.GIOVANNI AL NATISONE (UD)

Il direttore
Dott. Ing. Angelo Speranza

La denominazione del campione è quella dichiarata dalla Ditta richiedente. Questo rapporto di prova riguarda il campione sottoposto a prova e solo esso. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. La frase "provato da Catas" può essere riportata nella pubblicità del prodotto; il termine "approvato" non deve essere assolutamente usato.

RESISTENZA ALLE MACCHIE

Prove di laboratorio effettuate dal Centro Ricerca CATAS su campioni con finitura IPF.

Ad eccezione di Rinascimento, Antique Oak Collection Oil, Marco Polo.

Certificato IPF - B

CATAS S.p.A.
centro ricerca-sviluppo
laboratorio prove settore legno-arredo

CATAS S.p.A.
C.F. - P. IVA: IT 01818850305
Reg. Imp. Ud 20663
R.E.A. Ud 198012
Cap. Soc.: € 686.890 i.v.

Sede:
Via Antica, 14
I - 33018 San Giovanni al Natisone Ud
Tel. 0432.747211 r.a.
Fax 0432.747250
http://www.catas.com
e-mail: communicazioni@catas.com

Filiale:
Via Braille, 5
I - 20035 Lissone Mi
Tel. 039.464567
Fax 039.464565
e-mail: catas2@newtech.it

EURIFI

Rapporto di Prova n°: **45904 / 1**
Data di Ricevimento: 24-01-04
Data di Esecuzione: 24-02-04
Data di Emissione: 05-03-04
Denominaz.campione: CAMPIONE 2

Spett. IPF INDUSTRIA PARQUET FABRIANO S.R.L.
VIA DEL LAZZARETTO, S.N.
60044 FABRIANO (AN)
ITALY

Comportamento delle superfici ai prodotti di pulizia PTP 53/95

Modalità
La prova consiste nell'applicare un batuffolo di ovatta imbevuto del prodotto di prova non diluito sulla superficie in esame. Tali prodotti vengono coperti con dei vetrini di orologio di diametro sufficiente ed il tutto lasciato in ambiente normale
Trascorso il periodo previsto, si pulisce la superficie e dopo 24 ore si procede all'esame visivo degli eventuali effetti.

Tempo di applicazione: 16 ore

Risultati della prova:

Prodotti	Valutazione	Osservazioni
Aiax Bagno	5	non si riscontrano difetti
Candeggina Ace	5	non si riscontrano difetti
Ammoniaca (sol. 10%)	5	non si riscontrano difetti
Baysan multiuso	4	lieve alone appena visibile
Alcool denaturato	5	non si riscontrano difetti
Lyso-Form cucina	5	non si riscontrano difetti
Viakal	5	non si riscontrano difetti
Vetril	5	non si riscontrano difetti
Vim Liquido	5	non si riscontrano difetti
Spic & Span	5	non si riscontrano difetti
Mastro Lindo	5	non si riscontrano difetti
Cif multiuso	5	non si riscontrano difetti
Cif Spray con candeggina	5	non si riscontrano difetti
Cif Gel con candeggina	5	non si riscontrano difetti
Pronto Spray	5	non si riscontrano difetti
Pronto Legno vivo	5	non si riscontrano difetti
Pronto Legno pulito	4	lieve alone appena visibile
Red oil	5	non si riscontrano difetti

Il responsabile di reparto

CENTRO SVILUPPO LABORATORIO PROVE SETTORE LEGNO ARREDO ★ CATAS S.p.A. S.GIOVANNI AL NATISONE (UD)

Il direttore
Dott. Ing. Angelo Speranza

La denominazione del campione è quella dichiarata dalla Ditta richiedente. Questo rapporto di prova riguarda il campione sottoposto a prova e solo esso. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. La frase "provato da Catas" può essere riportata nella pubblicità del prodotto; il termine "approvato" non deve essere assolutamente usato.

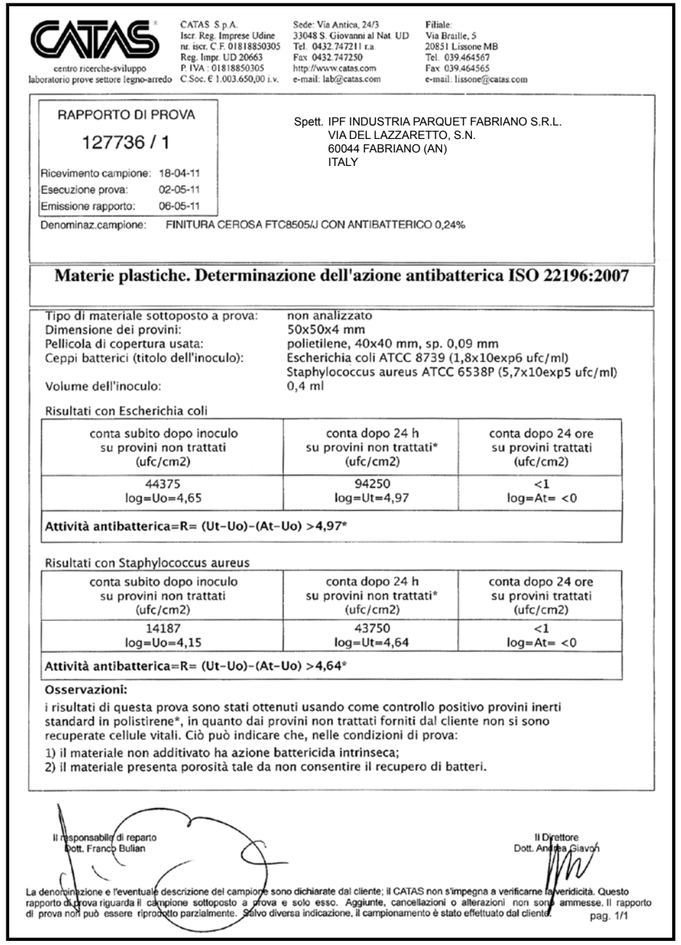
pag. 1/1

PRODOTTI PER LA MANUTENZIONE

Prove di laboratorio effettuate dal Centro Ricerca CATAS su campioni con finitura IPF.

Ad eccezione di Rinascimento, Antique Oak Collection Oil, Marco Polo.

Certificato IPF - C



CATAS S.p.A.
Iscr. Reg. Imprese Udine
nr. iscr. C.F. 01818850305
Reg. Impr. UD 20663
P. IVA : 01818850305
C.Soc. € 1.003.650,00 i.v.

Sede: Via Antica, 24/3
33048 S. Giovanni al Nat. UD
Tel. 0432.747211 r.a
Fax 0432.747250
http://www.catas.com
e-mail: lab@catas.com

Filiale:
Via Braille, 5
20851 Lissone MB
Tel. 039.464567
Fax 039.464565
e-mail: lissone@catas.com

centro ricerche-sviluppo
laboratorio prove settore legno-arredo

RAPPORTO DI PROVA
127736 / 1

Ricevimento campione: 18-04-11
Esecuzione prova: 02-05-11
Emissione rapporto: 06-05-11

Spett. IPF INDUSTRIA PARQUET FABRIANO S.R.L.
VIA DEL LAZZARETTO, S.N.
60044 FABRIANO (AN)
ITALY

Denominaz.campione: FINITURA CEROSA FTC8505/J CON ANTIBATTERICO 0,24%

Materie plastiche. Determinazione dell'azione antibatterica ISO 22196:2007

Tipo di materiale sottoposto a prova: non analizzato
Dimensione dei provini: 50x50x4 mm
Pellicola di copertura usata: polietilene, 40x40 mm, sp. 0,09 mm
Ceppi batterici (titolo dell'inoculo): Escherichia coli ATCC 8739 (1,8x10exp6 ufc/ml)
Staphylococcus aureus ATCC 6538P (5,7x10exp5 ufc/ml)
Volume dell'inoculo: 0,4 ml

Risultati con Escherichia coli

conta subito dopo inoculo su provini non trattati (ufc/cm2)	conta dopo 24 h su provini non trattati* (ufc/cm2)	conta dopo 24 ore su provini trattati (ufc/cm2)
44375 log=Uo=4,65	94250 log=Ut=4,97	<1 log=At= <0
Attività antibatterica=R= (Ut-Uo)-(At-Uo) >4,97*		

Risultati con Staphylococcus aureus

conta subito dopo inoculo su provini non trattati (ufc/cm2)	conta dopo 24 h su provini non trattati* (ufc/cm2)	conta dopo 24 ore su provini trattati (ufc/cm2)
14187 log=Uo=4,15	43750 log=Ut=4,64	<1 log=At= <0
Attività antibatterica=R= (Ut-Uo)-(At-Uo) >4,64*		

Osservazioni:
i risultati di questa prova sono stati ottenuti usando come controllo positivo provini inerti standard in polistirene*, in quanto dai provini non trattati forniti dal cliente non si sono recuperate cellule vitali. Ciò può indicare che, nelle condizioni di prova:
1) il materiale non additivato ha azione battericida intrinseca;
2) il materiale presenta porosità tale da non consentire il recupero di batteri.

Il responsabile di reparto
Dott. Franco Bulian

Il Direttore
Dott. Andrea Giavon

La denominazione e l'eventuale descrizione del campione sono dichiarate dal cliente; il CATAS non s'impegna a verificarne la veridicità. Questo rapporto di prova riguarda il campione sottoposto a prova e solo esso. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. Salvo diversa indicazione, il campionamento è stato effettuato dal cliente.

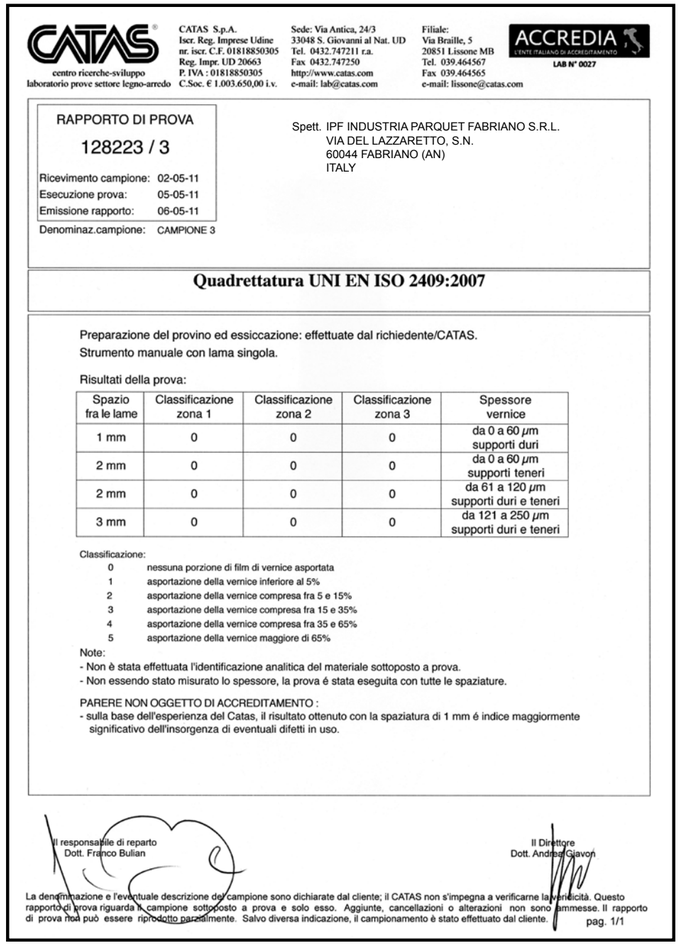
pag. 1/1

FINITURA ANTIBATTERICA

Prove di laboratorio effettuate dal Centro Ricerca CATAS su campioni con finitura IPF.

Ad eccezione di Rinascimento, Happy Hour, Barrique, Fusion, Antique Oak Collection UV e Oil, Marco Polo.

Certificato IPF - D



CATAS S.p.A.
Iscr. Reg. Imprese Udine
nr. iscr. C.F. 01818850305
Reg. Impr. UD 20663
P. IVA : 01818850305
C.Soc. € 1.003.650,00 i.v.

Sede: Via Antica, 24/3
33048 S. Giovanni al Nat. UD
Tel. 0432.747211 r.a.
Fax 0432.747250
http://www.catas.com
e-mail: lab@catas.com

Filiale:
Via Braille, 5
20851 Lissone MB
Tel. 039.464567
Fax 039.464565
e-mail: lissone@catas.com

ACCREDIA
L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO
LAB N° 0027

centro ricerche-sviluppo
laboratorio prove settore legno-arredo

RAPPORTO DI PROVA
128223 / 3

Ricevimento campione: 02-05-11
Esecuzione prova: 05-05-11
Emissione rapporto: 06-05-11

Spett. IPF INDUSTRIA PARQUET FABRIANO S.R.L.
VIA DEL LAZZARETTO, S.N.
60044 FABRIANO (AN)
ITALY

Denominaz.campione: CAMPIONE 3

Quadrettatura UNI EN ISO 2409:2007

Preparazione del provino ed essiccazione: effettuate dal richiedente/CATAS.
Strumento manuale con lama singola.

Risultati della prova:

Spazio fra le lame	Classificazione zona 1	Classificazione zona 2	Classificazione zona 3	Spessore vernice
1 mm	0	0	0	da 0 a 60 µm supporti duri
2 mm	0	0	0	da 0 a 60 µm supporti teneri
2 mm	0	0	0	da 61 a 120 µm supporti duri e teneri
3 mm	0	0	0	da 121 a 250 µm supporti duri e teneri

Classificazione:
0 nessuna porzione di film di vernice asportata
1 asportazione della vernice inferiore al 5%
2 asportazione della vernice compresa fra 5 e 15%
3 asportazione della vernice compresa fra 15 e 35%
4 asportazione della vernice compresa fra 35 e 65%
5 asportazione della vernice maggiore di 65%

Note:
- Non è stata effettuata l'identificazione analitica del materiale sottoposto a prova.
- Non essendo stato misurato lo spessore, la prova é stata eseguita con tutte le spaziature.

PARERE NON OGGETTO DI ACCREDITAMENTO :
- sulla base dell'esperienza del Catas, il risultato ottenuto con la spaziatura di 1 mm é indice maggiormente significativo dell'insorgenza di eventuali difetti in uso.

Il responsabile di reparto
Dott. Franco Bulian

Il Direttore
Dott. Andrea Giavon

La denominazione e l'eventuale descrizione del campione sono dichiarate dal cliente; il CATAS non s'impegna a verificarne la veridicità. Questo rapporto di prova riguarda il campione sottoposto a prova e solo esso. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. Salvo diversa indicazione, il campionamento è stato effettuato dal cliente.

pag. 1/1

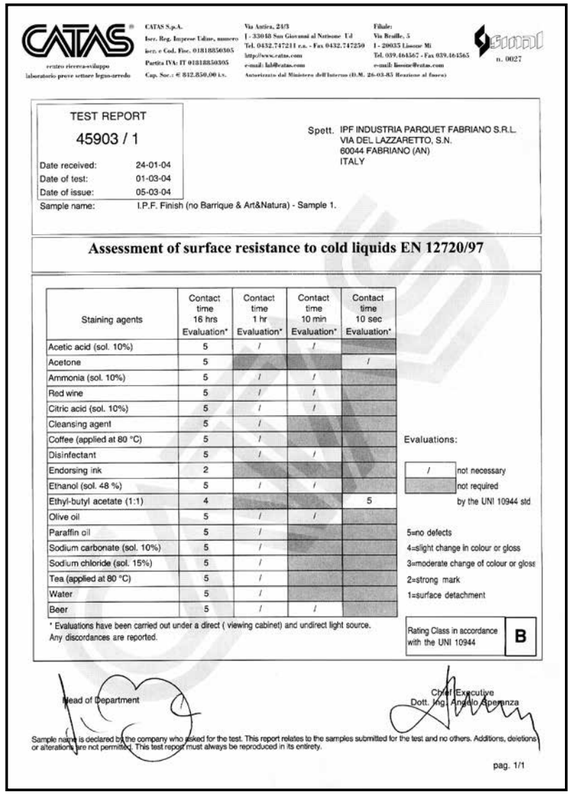
QUADRETTATURA (aggrappaggio finitura)

Prove di laboratorio effettuate dal Centro Ricerca CATAS su campioni con finitura IPF.

Ad eccezione di Rinascimento, Happy Hour, Barrique, Fusion, Antique Oak Collection Oil, Marco Polo.

Certificate_Certificat_Certificado
A

Resistance to stains_Résistance aux taches
Resistencia a las manchas



TEST REPORT
45903 / 1

Spett. IPF INDUSTRIA PARQUET FABRIANO S.R.L.
VIA DEL LAZZARETTO, S.N.
60044 FABRIANO (AN)
ITALY

Date received: 24-01-04
Date of test: 01-03-04
Date of issue: 05-03-04
Sample name: I.P.F. Finish (no Barrique & Art&Natura) - Sample 1.

Assessment of surface resistance to cold liquids EN 12720/97

Staining agents	Contact time 16 hrs Evaluation*	Contact time 1 hr Evaluation*	Contact time 10 min Evaluation*	Contact time 10 sec Evaluation*
Acetic acid (sol. 10%)	5	/	/	
Acetone	5			/
Ammonia (sol. 10%)	5	/	/	
Red wine	5	/	/	
Citric acid (sol. 10%)	5	/	/	
Cleansing agent	5	/		
Coffee (applied at 80 °C)	5	/		
Disinfectant	5	/	/	
Endorsing ink	2			
Ethanol (sol. 48 %)	5	/	/	
Ethyl-butyl acetate (1:1)	4			5
Olive oil	5	/	/	
Paraffin oil	5	/		
Sodium carbonate (sol. 10%)	5	/		
Sodium chloride (sol. 15%)	5	/		
Tea (applied at 80 °C)	5	/		
Water	5	/		
Beer	5	/	/	

* Evaluations have been carried out under a direct (viewing cabinet) and undirect light source. Any discordances are reported.

Evaluations:
/ not necessary
not required by the UNI 10944 std
5=no defects
4=slight change in colour or gloss
3=moderate change of colour or gloss
2=strong mark
1=surface detachment

Rating Class in accordance with the UNI 10944: **B**

Head of Department
Chief Executive
Dott. Ing. Angelo Speranza

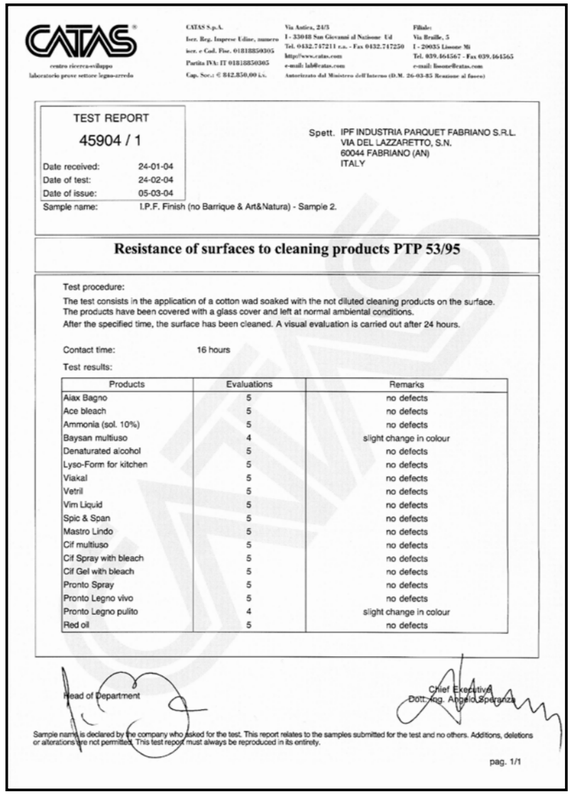
Sample name is declared by the company who asked for the test. This report relates to the samples submitted for the test and no others. Additions, deletions or alterations are not permitted. This test report must always be reproduced in its entirety.

pag. 1/1

Except/Sauf/Con excepción de
Rinascimento, Antique Oak Collection Oil, Marco Polo.

Certificate_Certificat_Certificado
B

Maintenance products_Produits d'entretien
Productos para el mantenimiento



TEST REPORT
45904 / 1

Spett. IPF INDUSTRIA PARQUET FABRIANO S.R.L.
VIA DEL LAZZARETTO, S.N.
60044 FABRIANO (AN)
ITALY

Date received: 24-01-04
Date of test: 24-02-04
Date of issue: 05-03-04
Sample name: I.P.F. Finish (no Barrique & Art&Natura) - Sample 2.

Resistance of surfaces to cleaning products PTP 53/95

Test procedure:
The test consists in the application of a cotton wad soaked with the not diluted cleaning products on the surface.
The products have been covered with a glass cover and left at normal ambiental conditions.
After the specified time, the surface has been cleaned. A visual evaluation is carried out after 24 hours.

Contact time: 16 hours

Test results:

Products	Evaluations	Remarks
Ajax Bagno	5	no defects
Ace bleach	5	no defects
Ammonia (sol. 10%)	5	no defects
Baysan multiuso	4	slight change in colour
Denaturated alcohol	5	no defects
Lyso-Form for kitchen	5	no defects
Viakal	5	no defects
Vetril	5	no defects
Vim Liquid	5	no defects
Spic & Span	5	no defects
Mastro Lindo	5	no defects
Cif multiuso	5	no defects
Cif Spray with bleach	5	no defects
Cif Gel with bleach	5	no defects
Pronto Spray	5	no defects
Pronto Legno vivo	5	no defects
Pronto Legno pulito	4	slight change in colour
Red oil	5	no defects

Head of Department
Chief Executive
Dott. Ing. Angelo Speranza

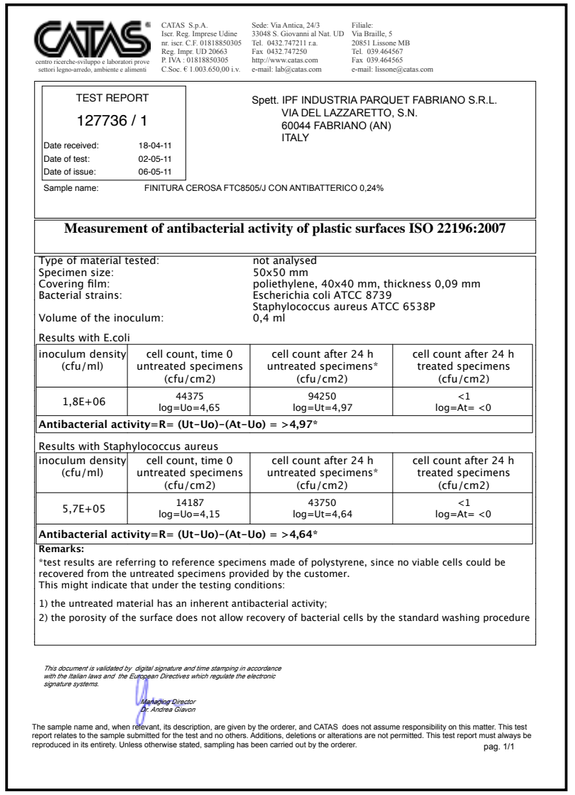
Sample name is declared by the company who asked for the test. This report relates to the samples submitted for the test and no others. Additions, deletions or alterations are not permitted. This test report must always be reproduced in its entirety.

pag. 1/1

Except/Sauf/Con excepción de
Rinascimento, Antique Oak Collection Oil, Marco Polo.

Certificate_Certificat_Certificado
C

Antibacterial finish_Finition antibactérienne
Acabado antibacteriano



TEST REPORT
127736 / 1

Spett. IPF INDUSTRIA PARQUET FABRIANO S.R.L.
VIA DEL LAZZARETTO, S.N.
60044 FABRIANO (AN)
ITALY

Date received: 18-04-11
Date of test: 02-05-11
Date of issue: 06-05-11
Sample name: FINITURA CEROSA FTC8505/J CON ANTIBATTERICO 0,24%

Measurement of antibacterial activity of plastic surfaces ISO 22196:2007

Type of material tested: not analysed
Specimen size: 50x50 mm
Covering film: polietilyene, 40x40 mm, thickness 0,09 mm
Bacterial strains: Escherichia coli ATCC 8739
Staphylococcus aureus ATCC 6538P
Volume of the inoculum: 0,4 ml

Results with E.coli

inoculum density (cfu/ml)	cell count, time 0 untreated specimens (cfu/cm2)	cell count after 24 h untreated specimens* (cfu/cm2)	cell count after 24 h treated specimens (cfu/cm2)
1,8E+06	44375 log=Uo=4,65	94250 log=Ut=4,97	<1 log=At= <0
Antibacterial activity=R= (Ut−Uo)−(At−Uo) = >4,97*			

Results with Staphylococcus aureus

inoculum density (cfu/ml)	cell count, time 0 untreated specimens (cfu/cm2)	cell count after 24 h untreated specimens* (cfu/cm2)	cell count after 24 h treated specimens (cfu/cm2)
5,7E+05	14187 log=Uo=4,15	43750 log=Ut=4,64	<1 log=At= <0
Antibacterial activity=R= (Ut−Uo)−(At−Uo) = >4,64*			

Remarks:
*test results are referring to reference specimens made of polystyrene, since no viable cells could be recovered from the untreated specimens provided by the customer.
This might indicate that under the testing conditions:

1) the untreated material has an inherent antibacterial activity;
2) the porosity of the surface does not allow recovery of bacterial cells by the standard washing procedure

This document is validated by digital signature and time stamping in accordance with the Italian laws and the European Directives which regulate the electronic signature systems.

Marketing Director
Dr. Andrea Giavon

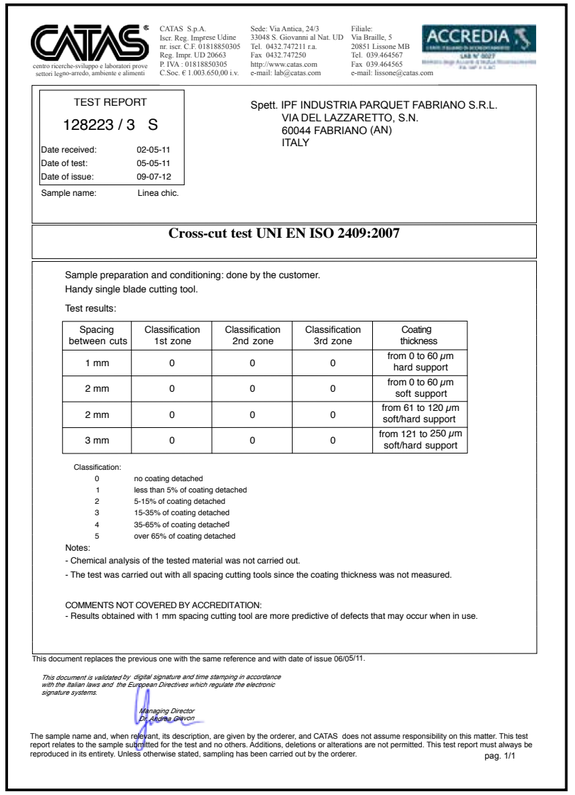
The sample name and, when relevant, its description, are given by the orderer, and CATAS does not assume responsibility on this matter. This test report relates to the sample submitted for the test and no others. Additions, deletions or alterations are not permitted. This test report must always be reproduced in its entirety. Unless otherwise stated, sampling has been carried out by the orderer.

pag. 1/1

Except/Sauf/Con excepción de
Rinascimento, Happy Hour, Barrique, Fusion, Antique Oak Collection UV/Oil, Marco Polo.

Certificate_Certificat_Certificado
D

Cross-cut test_Quadrillage_Prueba de resistencia de la barniz a los arañazos y de adherencia del acabado a la madera



TEST REPORT
128223 / 3 S

Spett. IPF INDUSTRIA PARQUET FABRIANO S.R.L.
VIA DEL LAZZARETTO, S.N.
60044 FABRIANO (AN)
ITALY

Date received: 02-05-11
Date of test: 05-05-11
Date of issue: 09-07-12
Sample name: Linea chic.

Cross-cut test UNI EN ISO 2409:2007

Sample preparation and conditioning: done by the customer.
Handy single blade cutting tool.

Test results:

Spacing between cuts	Classification 1st zone	Classification 2nd zone	Classification 3rd zone	Coating thickness
1 mm	0	0	0	from 0 to 60 µm hard support
2 mm	0	0	0	from 0 to 60 µm soft support
2 mm	0	0	0	from 61 to 120 µm soft/hard support
3 mm	0	0	0	from 121 to 250 µm soft/hard support

Classification:
0 no coating detached
1 less than 5% of coating detached
2 5-15% of coating detached
3 15-35% of coating detached
4 35-65% of coating detached
5 over 65% of coating detached

Notes:
- Chemical analysis of the tested material was not carried out.
- The test was carried out with all spacing cutting tools since the coating thickness was not measured.

COMMENTS NOT COVERED BY ACCREDITATION:
- Results obtained with 1 mm spacing cutting tool are more predictive of defects that may occur when in use.

This document replaces the previous one with the same reference and with date of issue 06/05/11.

This document is validated by digital signature and time stamping in accordance with the Italian laws and the European Directives which regulate the electronic signature systems.

Managing Director
Dr. Alberto Girotto

The sample name and, when relevant, its description, are given by the orderer, and CATAS does not assume responsibility on this matter. This test report relates to the sample submitted for the test and no others. Additions, deletions or alterations are not permitted. This test report must always be reproduced in its entirety. Unless otherwise stated, sampling has been carried out by the orderer.

pag. 1/1

Except/Sauf/Con excepción de
Rinascimento, Happy Hour, Barrique, Fusion, Antique Oak Collection Oil, Marco Polo.

concept dedalogroup.com

www.ipfparquet.it

I.P.F. Italian Parquet Floor
Via del Lazzaretto, snc
60044 Fabriano (AN) Italy

Tel. +39 0732 629262
Fax +39 0732 629562